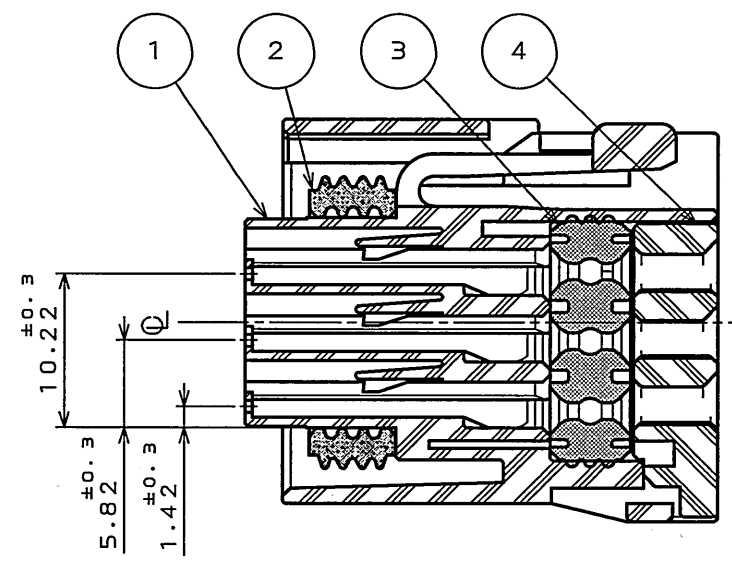
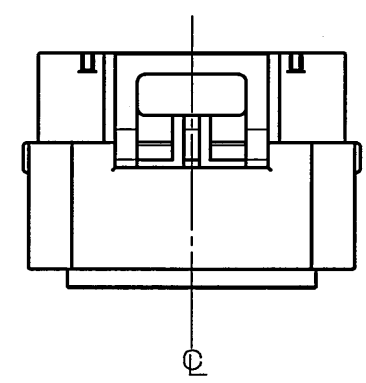
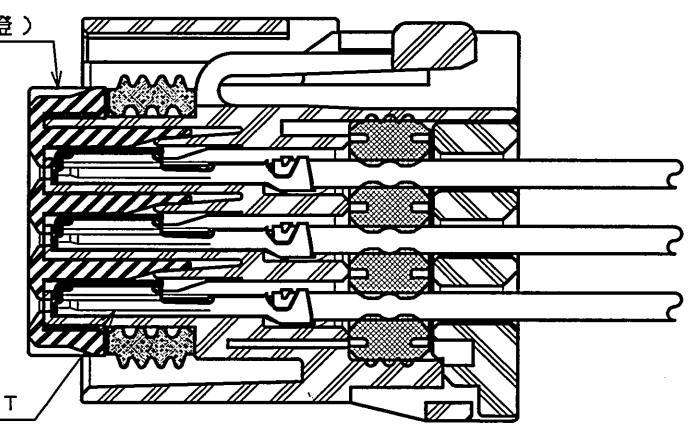


版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	7.Dec.2007	064583	Revised Shape		Y.OBATA	—	N.Oiri



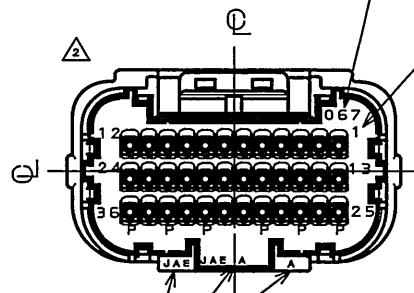
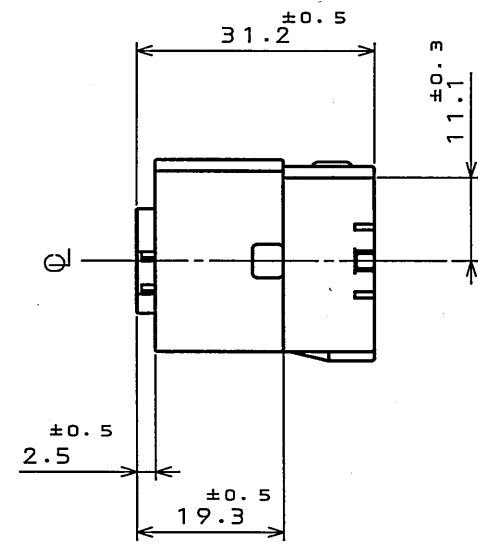
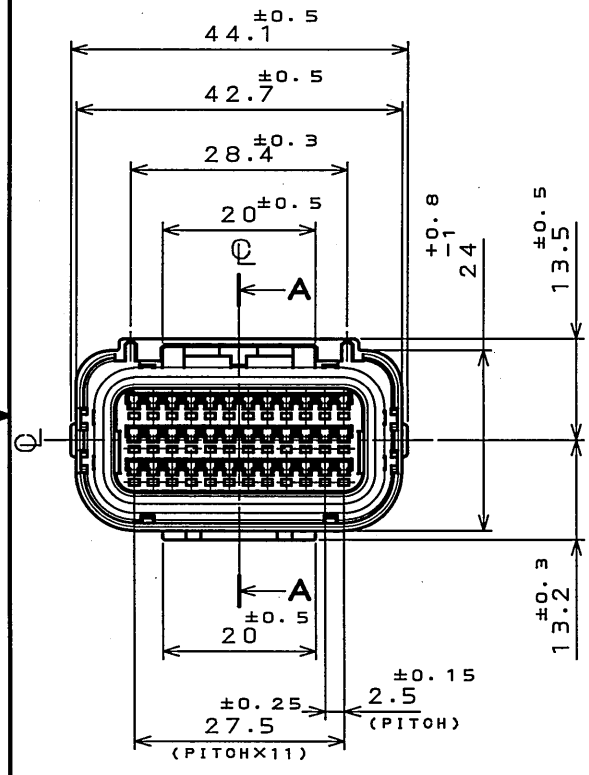
SECT. A-A
(SCALE 2:1)

FRONT CAP (ORANGE): フロントキャップ (橙)
Assembled "front cap"
after contacts were inserted
into a housing.
コンタクト組込み後に装着する



SOCKET CONTACT
ソケットコンタクト

CONTACT ASSEMBLY FIGURE (REF)
(SCALE 2:1)



成形ロット番号
Raised molding
lot number

端子番号
1,12,13,24,25,36 刻印
Raised contact
number
(1,12,13,24,25,36)

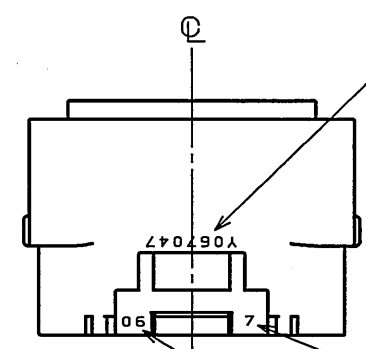
部分適用電線サイズ
電線呼び 0.3~1.25sq 相当電線
被覆外形 $\phi 1.4 \sim \phi 2.3$
使用可能電線例
AVSS 0.3~1.25
AVSS 0.3f~1.25f等

Contact cavity
applicable wire size
Wire size: 0.3~1.25mm²
(Conductors calculated
area)
Overall diameter: $\phi 1.4 \sim 2.3$
For example
AVSS 0.3~1.25
AVSS 0.3f~1.25f

部分適用電線サイズ
電線呼び 0.5~0.85sq 相当電線
被覆外形 $\phi 1.4 \sim \phi 1.9$
使用可能電線例
AVSS 0.3~0.85
AVSS 0.3f~0.75f等

Contact cavity
applicable wire size
Wire size: 0.3~0.85mm²
(Conductors calculated
area)
Overall diameter: $\phi 1.4 \sim 1.9$
For example
AVSS 0.3~0.85
AVSS 0.3f~0.75f

社票、キャビマーク刻印
キャビマークは金型キャビ毎に
A,B,C...の順に刻印する。
Raised company logo and
cavity mark appears in
alphabetical order.



組立ロット番号
Marked the assembly
lot number

成形ロット番号
Raised molding
lot number

4	REAR COVER	1	30%GF PBT (GRAY)		
3	GROMMET	1	SILICONE RUBBER (BLUE)		
2	SEAL	1	SILICONE RUBBER (BLUE)		
1	SOCKET HOUSING	1	30%GF PBT (BLACK)		
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS

仕様書 (SPECIFICATION) JACS-1728		第1版 (ORIGINAL DATE) 4.Jul.2006		尺度 (SCALE) 1:1	シリーズ (SERIES) MX23A
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.	T.HASEGAWA	名称 (TITLE) MX23A36SF1 MX23A 36 CAVITY SOCKET HOUSING	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.	N.OIRI		
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.			
. ±0.8 .X ±0.4 .XX ±0.1 .XXX ±		承認 APPD.	T.TOTANI		
		質量 (MASS)			
図面番号 (DRAWING NO.) SJ105852					版数 (REV.) 2